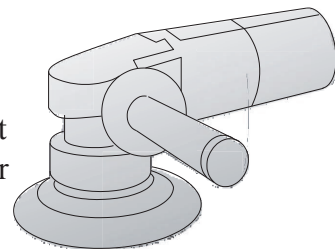


Afwerking (schuren en polijsten)

KRION™ wordt na het vormen geschuurd, zodat een glad effen oppervlak ontstaat.

Voor het schuren moet een rotatieschuurmachine worden gebruikt, waarop eerst grof en vervolgens geleidelijk aan gemiddeld grof en ten slotte fijn schuurpapier wordt gebruikt.



KRION™ kan voor decoratieve doeleinden worden gepolijst, zodat een glanzend oppervlak ontstaat.

De uiteindelijke afwerking die voor het product wordt gekozen moet zoveel mogelijk aansluiten op het type gebruik dat ervan zal worden gemaakt.

15.1 - Schuren

Schuur met aluminiumoxide schuurpapier op P120, P180 en P240 korrel (voor KRION™ Stone) en P320, P400, P600, P800 en P1000 van Abralon (voor KRION™ Lux).

Voor donkere kleuren adviseren we u om water te gebruiken wanneer u met P400, P600, P800 en P1000 korrel schuurpapier schuurt. Dit levert een gladdere afwerking op.

In het geval van ruwe oppervlakken en als u randen wilt corrigeren, kunt u manuele of hoekschuurmachines met schuurpapier met P120 korrel gebruiken. Daarna moet een rotatieschuurmachine worden gebruikt.

Als u een hoogwaardig oppervlak wilt verkrijgen, moet de KRION™ geleidelijk aan worden geschuurd en mag u de schuurmachine niet te hard op het oppervlak duwen. Op die manier voorkomt u dat de schuurmachine oververhit raakt en dat het oppervlak van het materiaal wordt gepolymeriseerd (waardoor een ondoorzichtig oppervlak ontstaat ten gevolge van een bovenmatige temperatuurstijging op het oppervlak van de KRION™ in combinatie met cirkelvormige krassen).

Bovenmatige temperaturen op een verbinding verhogen de risico's op een onvoldoende binding van de lijm.

Opgelet: wanneer u platen met een donkerder kleur gebruikt, is het belangrijk om tijdens het schuurproces de volgorde van de korrelgrootten te respecteren, zodat de markeringen die door het vorige schuurpapier werden achtergelaten, worden weggewerkt. Zo voorkomt u dat er sporen op het gepolijste oppervlak verschijnen.

Vergeet niet dat de schuurmachine bij de definitieve afwerking een orbitale diameter van 3 of 4 mm moet hebben. Bij polijsten geldt de regel: hoe groter de orbitale diameter, des te meer materiaal verwijdert de schuurmachine - hoewel hierbij ook telkens meer krassen worden gemaakt. (Een orbitale diameter van 8 mm volstaat).

15.2 - Polijsten

Schuur het oppervlak eerst met P120, P180, P240, P320 en P400 schuurpapier (tot P600). Schuur vervolgens met P800 tot P1200 of zelfs P2000 of 3000 schuurpapier.

U verkrijgt de gepolijste afwerking met behulp van een spons of een wollen schijf en door polijstpasta op het oppervlak van de KRION™ aan te brengen.

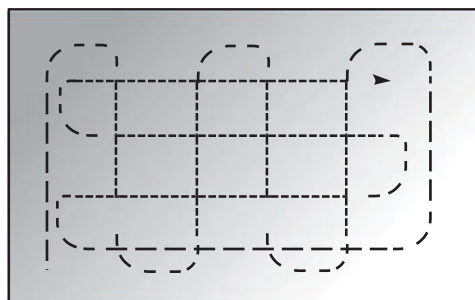
Het oppervlak kan tot de gewenste kwaliteit worden gepolijst om een glanseffect te verkrijgen.

KRION™ manueel of met een machine polijsten wordt vooral om decoratieve redenen gedaan.

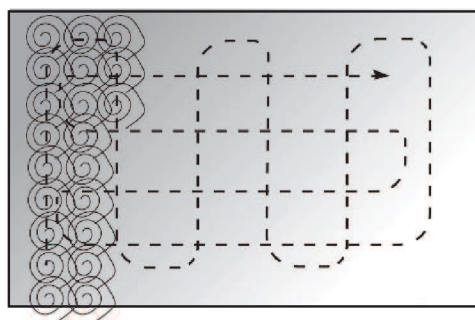
Het is mogelijk dat een klant een andere afwerking wenst, maar wij adviseren altijd een matte of een satijnafwerking, omdat de oppervlakken dan gemakkelijker kunnen worden onderhouden.

Een glanzende afwerking is gevoeliger en moeilijk te onderhouden. U moet de klant hierop wijzen.

Voer de opeenvolgende schuurbewerkingen uit door van boven naar beneden te werken en van links naar rechts, telkens in kleine overlappende ronde bewegingen, maar zonder de randen af te ronden (het schuurproces moet in twee stappen worden uitgevoerd - twee keer in iedere richting).



Schuur het oppervlak in een ronde beweging van boven naar beneden en van links naar rechts en overlap daarbij de schuurzones. Reinig de schuurschijf en het oppervlak na iedere schuurcyclus.

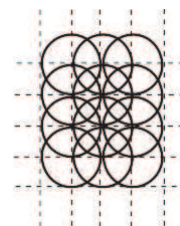


Afwerking (schuren en polijsten)

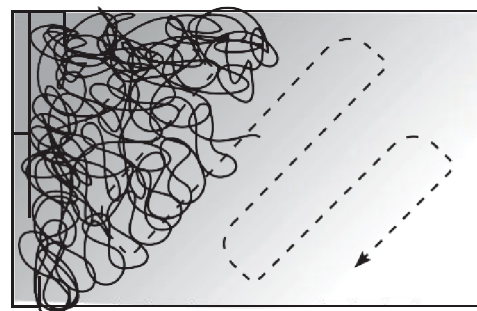
15.2 - Polijsten

Opmerking:

Gebruik de grove schuurpositie (op sommige machines) wanneer u met schuurpapier met P80 tot P100 korrel of P180 korrel werkt. Gebruik de polijstpositie wanneer u met schuurpapier met fijnere korrel werkt.



Beweeg de schuurmachine voor het fijn schuren in willekeurige achtvormige bewegingen en diagonaal in plaats van op en neer. (Dezelfde beweging moet worden gebruikt voor afwerkingen met een P1000 grit zachte sponsschijf van Abralon.)



Gebruik lagere toerentallen wanneer u fijner schuurpapier gebruikt.

Wanneer het toerental te hoog ingesteld is wanneer u fijn schuurpapier gebruikt, bestaat het risico dat het oppervlak verbrandt en dat de afwerking onherstelbaar wordt beschadigd.

Schuur met water als u werkt met een schuurmachine die door perslucht wordt aangedreven en als u het deel wilt polijsten.

Belangrijke opmerkingen:

- ▶ Druk niet te hard op de schuurmachine.
- ▶ Behoud de druk op een constant niveau.
- ▶ Werk altijd met hetzelfde toerental.
- ▶ Gebruik de juiste gereedschappen.
- ▶ Vervang versleten schuurschijven.
- ▶ Gebruik een stijve basis zonder profielen om horizontale oppervlakken te schuren.

Opgelet!

Gebruik geen elektrische schuurmachine om nat te schuren. Anders stelt u zichzelf bloot aan een groot risico op elektrocutie en ernstige potentiële gevolgen.

Als u nat moet schuren, moet u gereedschappen gebruiken die met perslucht werken.

15.2 - Polijsten

Scotch-schijven

Deze worden gebruikt voor de definitieve afwerking. U verkrijgt hiermee een satijn (halfglanzende) afwerking.

Een matte of satijnafwerking verbergt fouten beter die ten gevolge van slijtage op een oppervlak verschijnen. Een werkblad in de keuken wordt best met een Scotch-schijf afgewerkt.



Schijven met fijne korrel

Schijven met heel fijne korrel (3000) zijn geschikt om een hoogglanzende afwerking te verkrijgen. Als we poetsmiddel en een wollen schijf gebruiken, kunnen nog fijnere afwerkingen worden verkregen. Hoewel hoogglansafwerkingen aantrekkelijker zijn, zijn ze gevoeliger voor vuil en vereisen ze meer onderhoud dan matte afwerkingen.

Bij commerciële toepassingen die intensief worden gebruikt, adviseert u uw klanten best een matte afwerking (vooral bij gebruik van donkere kleuren). Als uw klanten een hoogglansafwerking willen op donkere kleuren en/of in toepassingen die sneller slijten, moet u hen waarschuwen dat dergelijke oppervlakken meer onderhoud vereisen.

Creëer geen valse verwachtingen bij uw klanten: hierdoor brengt u alleen uw toekomstige commerciële relaties met hen in gevaar.

Opgelet!

- ▶ Gebruik altijd stofzuigsystemen wanneer u schuurt, zaagt of freest.
- ▶ Maak zoveel mogelijk gebruik van cabines met afzuigsystemen onderaan, die het KRION™-stof kunnen afvoeren.
- ▶ Draagbare stofzuigers zijn ook handig wanneer het niet mogelijk is om een cabine met een afzuigstelsel te gebruiken.
- ▶ Zorg ervoor dat alle filters en motoren van afvoersystemen goed werken.
- ▶ Als er geen afvoersystemen kunnen worden gebruikt, moet u deuren en vensters openzetten voor een goede verluchting.
- ▶ Draag altijd een masker als bescherming tegen het stof.
- ▶ Gebruik altijd draagbare stofzuigers als u stof moet maken in de woning van een klant (ten gevolge van frees-, zaag- of schuurwerken). Dicht altijd de zone af waar u werkt, zodat het stof zich niet in de rest van de woning kan verspreiden.

15.3 – Aanbevelingen in functie van de afwerking

Voor het schuren moet u schurende siliconecarbide- en/of aluminiumoxideschijven gebruiken. Ga voor de definitieve afwerking - afhankelijk van het vereiste oppervlak - door met een schuurschijf met vezels aan de achterkant (bv. Scotch) voor een satijnoppervlak of een schurende schijf met schuim met een stoffen achterkant voor een glanzende schijn.



Schurende schijf met achterkant met vezels (bv. Scotch)



Schurende schijf op schuim met stoffen achterkant

Bekijk de volgende tabel voor de progressieve schuurschijven en afwerkingen die u voor ieder type oppervlak nodig hebt. Gebruik bij het afwerken van een donker oppervlak schuurmachines met een orbitale diameter van niet meer dan 3 of 4 mm.

SCHUREN EN AFWERKEN KRION		
Soort afwerking	Lichte kleuren	Donkere kleuren
MAT	P120	P120
	P150	P150
	P180	P180
	Vezel 280	P240
		Vezel 800
SATIJN	P120	P120
	P150	P150
	P180	P180
	P240	P240
	P320	P320
	P400	P400
	Schuurschijven 500	Schuurschijven 500
		Schuurschijven 1000
GLANZEND		P120
		P150
		P180
		P240
		P320
		P400
		Schuurschijven 500
		Schuurschijven 1000
		Schuurschijven 2000
	Schuurschijven 4000	